



REJILLAS INDUSTRIALES ELECTROSOLDADAS O ELECTROFORJADAS

DESCRIPCIÓN

TAMBIÉN LLAMADAS PARRILLAS O GRATING, SON PIEZAS METÁLICAS CONFORMADAS POR PLATINAS PARALELAS ENTRE SÍ SEPARADAS A UNA DISTANCIA DETERMINADA, ESTAS PLATINAS SE UNEN CON OTRAS PLATINAS, VARILLAS REDONDAS O CUADRADAS TORSIONADAS TAMBIÉN PARALELAS ENTRE SI Y PERPENDICULARES A LAS PRIMERAS, EL RESULTADO ES UN PRODUCTO LIGERO, UNIDO A SU DISEÑO QUE PERMITE EL FLUJO LIBRE DE LUZ Y VENTILACIÓN, CON UN COMPORTAMIENTO MECÁNICO IDEAL PARA APLICACIONES EN LA INDUSTRIA, CONSTRUCCIÓN Y MINERÍA.

**TABLA DE CARGAS PERMISIBLES PARA REJILLA ELECTROSOLDADA / ELECTROFORJADA
TIPO W19-4 Y W19-2
PARA TRANSITO PEATONAL**

MODELO DE REJILLA	MEDIDA DE PLATINA DE CARGA	ESPACIO MÁXIMO ENTRE APOYOS TRÁNSITO PEATONAL		ESPACIO ENTRE APOYOS EN METROS											
	(PESO KG/M ²)	REJILLA LISA	REJILLA DENTADA		0,5	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00
BL-01	3/4" X 1/8" (21.60)	0,76M		U	2627	1167	657	420	293	214	1134				
				DU	1,7	3,8	6,8	10,5	15,2	20,8	27,1				
				C	657	438	328	263	219	188	164				
				DC	1,4	3	5,4	8,5	12,2	16,6	21,7				
BL-02	3/4" X 3/16" (29.40)	1,12M		U	3943	1753	986	631	438	323	246				
				DU	1,7	3,8	6,8	10,5	15,2	20,8	27,1				
				C	986	657	493	394	329	283	246				
				DC	1,4	3	5,4	8,5	12,2	16,6	21,7				
BL-03	1" X 1/8" (27)	1,3M	0,76M	U	4699	2088	1174	752	522	384	294	232			
				DU	1,2	2,8	5	7,8	11,4	15,5	20,2	25,6			
				C	1175	783	587	470	392	336	294	261			
				DC	1	2,3	4	6,3	9,1	12,5	16,2	20,6			
BL-04	1" X 3/16" (38)	1,5M	1,12M	U	7047	3132	1757	1128	783	575	440	348			
				DU	1,2	2,8	5	7,8	11,4	15,5	20,2	25,6			
				C	1762	1175	879	705	587	503	440	392			
				DC	1	2,3	4	6,3	9,1	12,5	16,2	20,6			
BL-05	1 1/4" X 1/8" (33)	1,63M	1,30M	U	7341	3262	1835	1175	816	599	459	362	294		
				DU	1	2,3	4	6,3	9,1	12,4	16,2	20,5	25,2		
				C	1835	1224	918	734	6,1	524	459	408	367		
				DC	0,8	1,8	3,2	5	7,3	9,9	13	16,4	20,3		
BL-06	1 1/4" X 3/16" (49)	1,70M	1,50M	U	1106	4892	2752	1761	1223	899	688	544	440		
				DU	1	2,3	4	6,3	9,1	12,4	16,2	20,5	25,5		
				C	2751	1834	1376	1101	917	786	688	612	550		
				DC	0,8	1,8	3,2	5	7,3	9,9	13	16,4	20,3		
BL-07	1 1/2" X 1/8" (38)	1,78M	1,63M	U	1055	4691	2639	1689	1173	862	660	521	420	346	
				DU	0,8	1,9	3,4	5,2	7,6	10,3	13,5	17	21	25,4	
				C	2639	1759	1319	1056	880	754	660	586	529	481	
				DC	0,6	1,5	2,7	4,2	6,1	8,3	10,8	13,7	16,9	20,5	
BL-08	1 1/2" X 3/16" (58)	2,03M	1,70M	U	1588	7043	3962	2535	1760	1294	990	783	634	524	
				DU	0,8	1,9	3,4	5,8	7,6	10,3	13,5	17	21	25,4	
				C	3962	2641	1980	1585	1320	1132	990	880	792	720	
				DC	0,6	1,5	2,7	4,2	6,1	8,3	10,8	13,7	16,9	20,5	
BL-09	2" X 3/16" (73)	2,72M	2,40M	U	2814	1252	7043	4508	3130	2299	1760	1391	1127	931	777
				DU	0,6	1,4	2,5	3,9	5,7	7,7	10,1	12,8	15,8	19,1	22,7
				C	7043	4696	3521	2817	2347	2012	1760	1565	1408	1280	1154
				DC	0,6	1,1	2,1	3,1	4,6	6,2	8,1	10,3	12,7	15,4	18
BL-10	2 1/2" X 3/16" (88)	3,40M	3,05M	U	4405	1957	1106	7044	4891	3594	2751	2174	1761	1455	1223
				DU	0,5	1,1	2	3,1	4,5	6,2	8,1	10,2	12,6	15,3	18,2
				C	1106	7337	5503	4402	3669	3144	2751	2446	2201	2001	1834
				DC	0,4	0,9	1,6	2,5	3,9	4,9	6,5	10,1	10,1	12,3	14,4



REJILLAS INDUSTRIALES ELECTROSOLDADAS O ELECTROFORJADAS

U: CARGA UNIFORME PERMISIBLE (EN KG/M²)

C: CARGA CONCENTRADA PERMISIBLE (EN KG/M LINEAL)

DU: DEFLEXIÓN (EN MM) BAJO ESA CARGA UNIFORME

DC: DEFLEXIÓN (EN MM) BAJO ESA CARGA CONCENTRADA.

NOTA: LA REJILLA DENTADA NECESITA SOLERAS DE CARGA CON UN PERALTE 6.3 MM (1/4") MAYOR QUE EL INDICADO EN ESTA TABLA. TODAS LAS CARGAS Y DEFLEXIONES MOSTRADAS EN LA TABLA FUERON OBTENIDAS DE LA NORMA AMERICANA DE LA NAAMM MBG 531-09, ESTAS RESISTENCIAS ESTÁN BASADAS EN LAS ESPECIFICACIONES NOMINALES DE LOS MATERIALES, POR LO QUE LA CAPACIDAD REAL PUEDE CAMBIAR DE ACUERDO A LAS VARIACIONES PERMITIDAS (TOLERANCIAS) DE LAS PROPIEDADES FÍSICAS DEL ACERO.

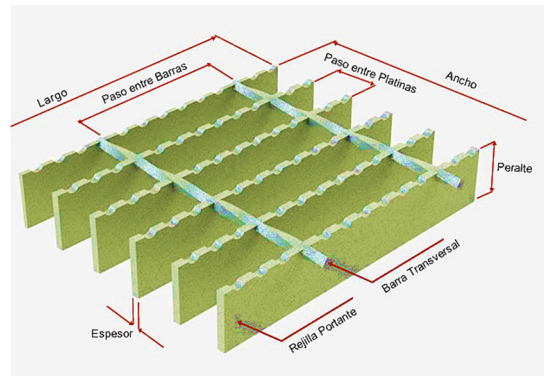


TABLA DE RESISTENCIA EN REJILLAS PARA TRANSITO PESADO (HEAVY DUTY GRATING)

CONDICIONES MÁXIMAS DE TRAFICO W19-4 PESO ENTRE PT Y BA 4"	PESO QUE EJERCE LA CARGA POR ÁREA DE APOYO (KG) (MITAD DEL PESO DEL EJE + 30% DE IMPACTO)	DISTRIBUCIÓN DE LA CARGA QUE EJERCE LA HUELLA DE LA LLANTA SOBRE LA REJILLA PARA W19-4	
		LARGO DE LA HUELLA EN SENTIDO PARALELO A LAS PLATINAS	ANCHO DE LAS HUELLAS EN SENTIDO PARALELO A LAS VARILLAS
* CAMIÓN * 14,515 KG POR EJE * DOBLE LLANTA A A SHTO H-20	9.435	22.375"	20"
* CAMIÓN * 10,886KG POR EJE * DOBLE LLANTA A A SHTO H-15	7.076	17.375"	15"
* CAMIÓN * 7,258 KG POR EJE * DOBLE LLANTA A A SHTO H-10	4.717	12.375"	10"
* AUTOMÓVIL H-2 * 2,268 KG VEHÍCULO 544KG * CARGA 55% EJE DE TRACCIÓN	1.007	10.375"	8"
* 5000 KG CARGA * 6,532 KG VEHÍCULO * 11,532 KG PESO TOTAL * 55% EJE DE TRACCIÓN	6.115	13.375"	11"
* 5000KG CARGA * 4,445 KG VEHÍCULO * 7,445 KG PESO TOTAL * 85% EJE DE TRACCIÓN	3.96	9.375"	7"
* 1000KG CARGA * 1,905 KG VEHÍCULO * 2,905 KG PESO TOTAL * 85% EJE DE TRACCIÓN	1.554	6.375"	4"



REJILLAS INDUSTRIALES ELECTROSOLDADAS O ELECTROFORJADAS

TABLAS DE RESISTENCIA PARA REJILLAS TIPO W19 PESADAS

MODELO DE REJILLA	MEDIDA DE PLATINA EN PULG.	PESO GRATING POR M ² (KG)	MEDIDA DE BARRA EN PULG.	ESPACIO MÁXIMO ENTRE APOYOS EN MM						
				H-20 CAMIÓN	H-15 CAMIÓN	H-10 CAMIÓN	AUTOMÓVIL	5 TON MONTA CARGAS	3 TON MONTA CARGA	1 TON MONTA CARGA
BL-11	1 x 1/4	49	3/8"	330	254	203	432	203	152	178
BL-12	1 x 3/8	71	1/2"	356	305	254	533	229	203	229
BL-13	1/4 x 1/4	60	3/8"	356	305	254	610	229	203	254
BL-14	1/4 x 3/8	87	1/2"	432	356	305	737	305	254	356
BL-15	1/2 x 1/4	71	3/8"	406	356	305	787	279	254	330
BL-16	1/2 x 3/8	104	1/2"	508	457	406	965	356	330	483
BL-17	2 x 1/4	93	3/8"	559	508	457	1219	406	381	559
BL-18	2 x 3/8	138	1/2"	711	660	635	1397	559	483	838
BL-19	2 1/2 x 1/4	116	3/8"	711	686	635	1524	559	559	864
BL-20	2 1/2 x 3/8	170	1/2"	965	914	914	1753	787	787	1270
BL-21	3 x 1/4	138	3/8"	940	889	889	1829	762	762	1245
BL-22	3 x 3/8	204	1/2"	1270	1245	1270	2108	1092	1118	1549
BL-23	4 x 1/4	182	3/8"	1473	1753	1422	2464	1270	1295	1803
BL-24	4 x 3/8	270	1/2"	1753	1753	1778	2870	1676	1727	2057
BL-25	5 x 1/2	446	1/2"	2388	2413	2464	3886	2311	2362	2845
BL-26	6 x 1/2	534	1/2"	2870	2896	2032	4648	2769	2845	3429

