



PLANCHA DE ACERO INOXIDABLE AISI 304 / 304L / 316 / 316L

DESCRIPCIÓN

PRODUCTOS PLANOS QUE SE OBTIENEN POR LAMINACIÓN DE PLANCHONES DE ACEROS ALEADOS AL CROMO, NÍQUEL CON BUENA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN POR AGUA, ÁCIDOS Y SOLUCIONES ALCALINAS. LOS ACEROS INOXIDABLES SE CLASIFICAN BAJO LA NORMA AISI QUE CONSIDERA LA COMPOSICIÓN QUÍMICA.

USOS

INDUSTRIA, PETROQUÍMICA, TANQUES. LOS ACEROS INOXIDABLES DE MAYOR USO SON LOS AUSTENÍTICOS.

PROPIEDADES MECÁNICAS

NORMA TÉCNICA		LÍMITE DE FLUENCIA (F)	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (R)	ELONGACIÓN (A)
		KG/MM ²	KG/MM ²	%
ASTM A240	AISI 304	21	52	40
	AISI 304L	17	49	40
	AISI 316	21	52	40
	AISI 316L	17	49	40

COMPOSICIÓN QUÍMICA

AISI	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
AISI 304	0.08	2.00	1.00	0.045	0.03	18.0/20.0	8.0/10.5	---
AISI 304L	0.03	2.00	1.00	0.045	0.03	18.0/20.0	8.0/12.0	---
AISI 316	0.08	2.00	1.00	0.045	0.03	16.0/18.0	10.0/14.0	2.0/3.0
AISI 316L	0.03	2.00	1.00	0.045	0.03	16.0/18.0	10.0/14.0	2.0/3.0

DIMENSIONES STANDARD, TOLERANCIA Y PESOS PLANCHAS LAMINADAS EN FRÍO

SISTEMA INGLÉS ESPESOR EQUIV. (PULG.)	SISTEMA MÉTRICO (MM)				TOLERANCIA ESPESOR +/- EN MMS	PESO TEÓRICO KG/PL.	
1/64"	0.4	x	1220	x	2440	0.04	9.43
1/54"	0.5	x	1220	x	2440	0.04	11.78
1/40"	0.6	x	1220	x	2440	0.04	14.14
1/32"	0.8	x	1220	x	2440	0.05	18.85
1/27"	0.9	x	1220	x	2440	0.05	21.21
1/20"	1.2	x	1220	x	2440	0.08	28.28
1/16"	1.5	x	1220	x	2440	0.08	35.35
5/64"	2.0	x	1220	x	2440	0.08	47.13
3/32"	2.5	x	1220	x	2440	0.13	58.91
1/8"	3.0	x	1220	x	2440	0.13	70.70



PLANCHA DE ACERO INOXIDABLE AISI 304 / 304L / 316 / 316L

PLANCHAS LAMINADAS EN CALIENTE

SISTEMA INGLÉS ESPESOR EQUIV. (PULG.)	SISTEMA MÉTRICO (MM)				TOLERANCIA ESPESOR +/- EN MMS	PESO TEÓRICO KG/PL.	
1/8"	3.0	x	1220	x	2440	0.23	70.70
1/8"	3.0	x	1524	x	3048	0.23	110.51
3/16"	4.5	x	1220	x	2440	0.34	106.05
3/16"	4.5	x	1524	x	3048	0.34	165.76
1/4"	6.0	x	1220	x	2440	0.38	141.40
1/4"	6.0	x	1524	x	3048	0.38	221.02
3/8"	9.0	x	1524	x	3048	0.50	331.52

ACABADOS

LAMINADOS EN CALIENTE (N*1)	N*1: LAMINADO EN CALIENTE, RECOCIDO Y DECAPADO. CONOCIDO COMO ACABADO INDUSTRIAL: UTILIZADO EN APLICACIONES INDUSTRIALES DE ALTA RESISTENCIA AL CALOR Y A LA CORROSIÓN.
LAMINADOS EN FRIO (2D, 2B, BA)	2D: RECOCIDO Y DECAPADO. ACABADO SUPERFICIAL DESLUSTRADO O MATE CONVENIENTE PARA RETENER LUBRICANTES EN LAS SUPERFICIES DE LAS LÁMINAS QUE VAN A SER SUJETADAS A OPERACIONES DE EMBUTIDO PROFUNDO.
	2B: RECOCIDO Y DECAPADO CON UNA LIGERA LAMINACIÓN EN EL TREN SKIN - PASS. CONOCIDO COMO ACABADO MATE, ACABADO LIGERAMENTE SEMIBRILLANTE: UTILIZADO EN CASI TODAS LAS APLICACIONES EXCEPTO LAS DE EMBUTIDO PROFUNDO. ES MÁS FÁCIL PULIR QUE LOS ACABADOS N*1 Y 2D.
	BA: RECOCIDO EN HORNO DE ATMÓSFERA CONTROLADA. CONOCIDA COMO ACABADO ESPEJO O BRILLANTE: OBTENIDO POR TRATAMIENTO TÉRMICO; IDEAL PARA USO DECORATIVO.
ESMERILADO (N*4)	PULIDO CON CINTAS ABRASIVAS DE GRAMO 150 A 400 CONOCIDO COMO ACABADO SANITARIO Y GENERAL.

NOTA:

LAS TOLERANCIAS SE RIGEN SEGÚN LA NORMA ASTM-A480