



## PLATINAS ESTRUCTURALES ASTM A-36

**Descripción:** Producto de sección transversal rectangular que se obtiene por Laminación de planchillas de Acero Estructural que previamente fue calentado hasta una temperatura del orden de los 1250°C.

**Usos:** Fabricación de estructuras metálicas, puertas, ventanas, rejas, piezas forjadas, etc.

### PROPIEDADES MECÁNICAS

NORMA TÉCNICA	Límite de Fluencia (F) Kg/mm <sup>2</sup>	Resistencia a la Tracción (R) Kg/mm <sup>2</sup>	Elongación (A) %
ASTM A-36	25.3 mínimo	41 mínimo	12.5 mínimo

**Norma  
Equivalente:  
JIS G-3101 SS400**

### DIMENSIONES Y PESO NOMINAL

DIMENSIONES (Pulg.)			PESO ESTIMADO	
			Kg/m	Kg/6m
1/8	x	1/2	0.32	1.92
1/8	x	5/8	0.39	2.34
1/8	x	3/4	0.48	2.88
1/8	x	1	0.64	3.84
1/8	x	1 1/4	0.80	4.80
1/8	x	1 1/2	0.95	5.70
1/8	x	2	1.27	7.62
3/16	x	1/2	0.48	2.88
3/16	x	5/8	0.61	3.66
3/16	x	3/4	0.74	4.44
3/16	x	1	0.98	5.88
3/16	x	1 1/4	1.18	7.08
3/16	x	1 1/2	1.42	8.52
3/16	x	2	1.90	11.40
3/16	x	2 1/2	2.37	14.22
3/16	x	3	2.85	17.10
1/4	x	1/2	0.64	3.84
1/4	x	5/8	0.80	4.80



**DIMENSIONES Y PESO NOMINAL**

DIMENSIONES (Pulg.)			PESO ESTIMADO	
			Kg/m	Kg/6m
1/4	x	3/4	0.95	5.32
1/4	x	1	1.28	7.06
1/4	x	1 1/4	1.58	8.92
1/4	x	1 1/2	1.90	10.7
1/4	x	2	2.53	14.1
1/4	x	2 1/2	3.16	17.8
1/4	x	3	3.80	21.4
1/4	x	4	4.74	29.1
3/8	x	1	1.78	10.7
3/8	x	1 1/4	2.22	13.3
3/8	x	1 1/2	2.65	15.9
3/8	x	2	3.56	21.4
3/8	x	2 1/2	4.57	27.4
3/8	x	3	5.31	31.9
3/8	x	4	7.27	43.6
1/2	x	1	2.43	14.6
1/2	x	1 1/2	3.56	21.4
1/2	x	2	4.78	28.7
1/2	x	2 1/2	5.89	35.3
1/2	x	3	7.28	43.7
1/2	x	4	9.56	57.4
5/8	x	2 1/2	7.90	47.4
5/8	x	3	9.16	55
5/8	x	4	12.74	76.4
3/4	x	4	14.57	87.4
1	x	3	14.57	87.4
1	x	4	20.43	123



## PLATINAS ESTRUCTURALES ASTM A-36

### DIMENSIONES Y PESO NOMINAL

#### SISTEMA MÉTRICO

DIMENSIONES (mm)			PESO ESTIMADO	
			Kg/m	Kg/6m
100	x	32.0	25.12	150.6
100	x	38.0	29.8	178.8
100	x	50.0	39.3	235.8
125	x	12.5	12.3	73.8
125	x	16.0	15.7	94.2
125	x	19.0	18.6	111.6
125	x	25.0	24.5	147.0
150	x	12.5	14.7	88.2
150	x	16.0	18.8	112.8
150	x	19.0	22.4	134.4
150	x	25.0	29.4	176.4

### TOLERANCIAS DIMENSIONALES (SEGÚN ISO 1035/4):

#### TOLERANCIA DE ANCHO

ANCHO NOMINAL (b) - Pulg.				TOLERANCIAS (mm)
b	≤	2"		+/- 0.8
2"	<	b	≤ 3"	+/- 1.2
3"	<	b	≤ 4"	+/- 1.5
b	≤	4"		+/- 2.0

#### TOLERANCIA EN EL ESPESOR

ESPESOR NOMINAL (e) - Pulg	TOLERANCIAS (mm)	
	b ≤ 2"	2" < b < 6"
e ≤ 2"	+/- 0.4	+/- 0.5
3/4" ≤ e ≤ 1 5/8"	+/- 0.8	+/- 1.0