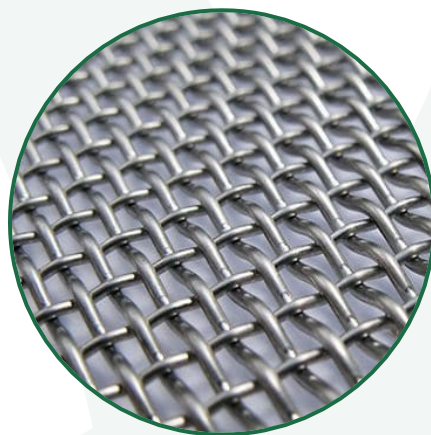


MALLAS DE ACERO INOXIDABLE

INFORMACIÓN GENERAL

DESCRIPCIÓN

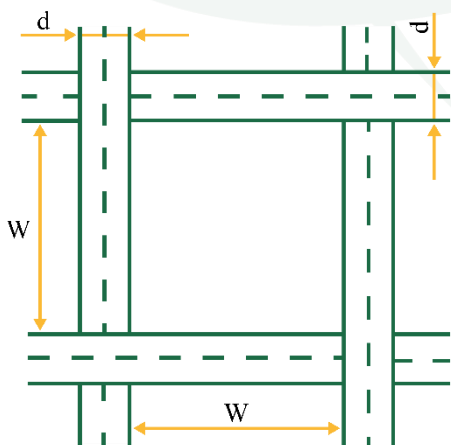
Formadas por hilos o varillas previamente ondulados y ensamblados alternativamente para formar un tejido liso. Se fabrican con diámetros de hilo entre 1.50mm y 5 mm. La tela puede tener mayor o menor estabilidad, consistencia y superficie plana según el número de ondulaciones de los hilos, su profundidad y la distancia entre ellos.



USOS

Tamices de bandeja, filtros de alta presión, filtros de circuitos de refrigeración, parrillas, bandejas para tratamientos térmicos, decoración, etc.

ESPECIFICACIONES



d: diámetro de alambre en mm.

W: abertura (luz de malla) distancia en mm y entre 2 alambres contiguos.

Mesh: número de tela. Es el número de pasos en una pulgada.

DIMENSIONES STANDARD

MALLA MESH	ABERTURA mm	HILO mm	AREA UTILIDAD	ESPESOR
1	24,00	2,00	-	-
1	24,00	2,50	-	1,20
2	12,00	1,60	-	-
3	7,22	1,40	73	1,20
4	5,25	1,10	68	1,20
5	4,08	0,90	64	1,20
6	3,33	0,92	62	1,20
8	2,38	0,82	60	1,20
10	1,94	0,63	59	1,20
10	1,94	0,82	59	-
10	1,94	0,90	29	-
12	1,62	0,56	58	1,20
14	1,31	0,50	54	1,20
16	1,15	0,50	54	1,20
18	1,12	0,44	54	1,20
20	0,87	0,40	48	1,20
24	0,75	0,36	44	-
30	0,55	0,30	42	1,20
40	0,40	0,24	42	1,20
50	0,37	0,21	41	1,20
60	0,25	0,18	36	1,20
70	0,23	0,16	39	1,50
80	0,22	0,16	35	1,20
100	0,15	0,10	32	1,20-1,50
120	0,13	0,08	39	1,20
150	0,11	0,06	43	1,20
180	0,09	0,05	-	1,50
200	0,080	0,050	41	1,20