

# PLANCHA DE AC. INOXIDABLE

## AISI 304/304L/316/316L

### INFOMACIÓN GENERAL

#### DESCRIPCIÓN

Productos planos que se obtienen por laminación de planchones de aceros aleados al cromo, níquel con buena resistencia a la corrosión por agua, ácidos y soluciones alcalinas. Los aceros inoxidable se clasifican bajo la norma AISI que considera la composición química.



#### USOS

Industria, petroquímica, tanques. Los aceros inoxidable de mayor uso son los austeníticos.

### PROPIEDADES MECÁNICAS

NORMA TÉCNICA		LÍMITE DE FLUENCIA (F)	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (R)	ELONGACIÓN (A)
		KG/MM <sup>2</sup>	KG/MM <sup>2</sup>	%
ASTM A240	AISI 304	21	52	40
	AISI 304L	17	49	40
	AISI 316	21	52	40
	AISI 316L	17	49	40

## PROPIEDADES MECÁNICAS

AISI	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
AISI 304	0.08	2.00	1.00	0.045	0.03	18.0/20.0	8.0/10.5	-
AISI 304L	0.03	2.00	1.00	0.045	0.03	18.0/20.0	8.0/12.0	-
AISI 316	0.08	2.00	1.00	0.045	0.03	16.0/18.0	10.0/14.0	2.0/3.0
AISI 316L	0.03	2.00	1.00	0.045	0.03	16.0/18.0	10.0/14.0	2.0/3.0

## DIMENSIONES STANDARD, TOLERANCIA Y PESOS

PLANCHAS LAMINADAS EN FRÍO				
SISTEMA MÉTRICO	TOLERANCIA ESPESOR	ACABADO SUPERFICIAL	PESO ESTIMADO	SISTEMA INGLÉS
(mm)	+/- en mm		kg/pl	(pulg)
0.4 x 1220 x 2440	0.04	2B	9.43	1/64"
0.5 x 1220 x 2440	0.05	2B	11.78	1/54"
0.6 x 1220 x 2440	0.05	2B	14.14	1/40"
0.8 x 1220 x 2440	0.05	2B	18.85	1/32"
0.9 x 1220 x 2440	0.06	2B	21.21	1/27"
1.2 x 1220 x 2440	0.08	2B	28.28	1/20"
1.5 x 1220 x 2440	0.08	2B	35.35	1/16"
2.0 x 1220 x 2440	0.08	2B	47.13	5/64"
2.5 x 1220 x 2440	0.13	2B	58.91	3/32"
3.0 x 1220 x 2440	0.13	2B	70.70	1/8"

\*Tolerancia según ASTM A 480

PLANCHAS LAMINADAS EN CALIENTE				
SISTEMA MÉTRICO	TOLERANCIA ESPESOR	ACABADO SUPERFICIAL	PESO ESTIMADO	SISTEMA INGLÉS
(mm)	+/- en mm		Kg/pl	(pulg)
3.0 x 1220 x 2440	0.25	1	70.70	1/8"
3.0 x 1524 x 3048	0.33	1	110.51	1/8"
4.5 x 1220 x 2440	0.47 - 0.25	1	106.05	3/16"
4.5 x 1524 x 3048	0.51 - 0.25	1	165.76	3/16"
6.0 x 1220 x 2440	0.51 - 0.25	1	141.40	1/4"
6.0 x 1524 x 3048	0.51 - 0.25	1	221.02	1/4"
9.0 x 1524 x 3048	0.75 - 0.25	1	331.25	3/8"

\*Tolerancia según ASTM A 480

**ACABADOS**

ACABADO	DESCRIPCIÓN
Laminado en caliente (N°1)	Laminado en caliente, recocido y decapado. Conocido como acabado industrial: utilizado en aplicaciones industriales de alta resistencia al calor y a la corrosión.
Laminado en frío (2D)	Recocido y decapado. Acabado superficial deslustrado o mate conveniente para retener lubricantes en las superficies de las láminas que van a ser sujetadas a operaciones de embutido profundo.
Laminado en frío (2B)	Recocido y decapado con una ligera laminación en el tren skin - pass. Conocido como acabado mate, acabado ligeramente semibrillante: utilizado en casi todas las aplicaciones excepto las de embutido profundo.
Laminado en frío (BA)	Recocido en horno de atmósfera controlada. Conocida como acabado espejo o brillante: obtenido por tratamiento térmico; ideal para uso decorativo.
Esmerilado (N°4)	Pulido con cintas abrasivas de gramo 150 a 400 conocido como acabado sanitario y general.