

BARRAS CORRUGADAS

ASTM A-615 G60

INFOMACIÓN GENERAL

DESCRIPCIÓN

Barras de sección circular con resaltes, HI BOND que se obtiene por laminación de planchillas que son precalentadas hasta una temperatura de 1250°C.

APLICACIONES

En la fabricación de estructuras de concreto armado en viviendas, edificios, puentes, represas, canales de irrigación, etc.



LONGITUD

Varillas de 9mts y 6mts de largo

PROPIEDADES MECÁNICAS

NORMA TÉCNICA	F kg/mm ²	R kg/mm ²	A* %
ASTM A 615 GRADO 60	42.8 mín.	63.2 mín.	9 mín.

*En 200 mm es 8% para 1" y 7% mín. para 1 3/8"

NORMA EQUIVALENTE

NTP 341.031 GRADO ARN 420-2008

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

DIÁMETRO		SECCIÓN	PERÍMETRO	PESO	ALTURA RESALTE
Plg.	mm	(mm ²)	(mm)	(kg/m)	(mm-min)
-	6*	28	18.8	0.222	0.24
-	8	50	25.1	0.400	0.32
3/8"	-	71	29.9	0.560	0.38
-	12	113	37.7	0.890	0.48
1/2"	-	129	39.9	0.994	0.51
5/8"	-	199	49.9	1.552	0.71
3/4"	-	284	59.8	2.235	0.97
1"	-	510	79.8	3.973	1.27
1 3/8"	-	1006	112.5	7.907	1.80

*También suministrados en rollos
 Largo standard 9 metros

DIÁMETRO MÍNIMO DE DOBLADO (D) mms

DIÁMETRO DE LA BARRA (d)	6 mm	8.0	3/8"	12 mm	1/2"	5/8"	3/4"	1"	13/8"
DIÁMETRO DE DOBLADO (D) mm	21 3.5d	28 3.5d	33.3 3.5d	42 3.5d	44.5 3.5d	55.6 3.5d	95.3 5d	127 5d	250.7 7d

(d) Se considera el diámetro nominal según normal A-615

NOTA

Para doblar correctamente las barras de construcción, el diámetro mínimo de doblado debe ser igual al indicado en la tabla.