

PLATINAS ESTRUCTURALES

ASTM A-36

INFORMACIÓN GENERAL

DESCRIPCIÓN

Producto de sección transversal rectangular que se obtiene por laminación de palanquillas de Acero Estructural que previamente fue calentado hasta una temperatura del orden de los 1250°C.



USOS

- Fabricación de estructuras metálicas, puertas, ventanas, rejas, piezas forjadas, etc.

PROPIEDADES MECÁNICAS

Norma técnica	Límite de fluencia (F) kg/mm ²	Resistencia a la tracción (R) kg/mm ²	Elongación (A) %
ASTM A-36	25.3 mínimo	41 mínimo	15.0 mínimo

Norma equivalente	JIS G-3101 SS400
-------------------	------------------

DIMENSIONES Y PESO NOMINAL

Dimensiones			Peso nominal	
(pulg)			kg/m	kg/6m
1/8	x	1/2	0.32	1.92
1/8	x	5/8	0.39	2.34
1/8	x	3/4	0.48	2.88
1/8	x	1	0.64	3.84
1/8	x	1 1/4	0.80	4.80
1/8	x	1 1/2	0.95	5.70
1/8	x	2	1.27	7.62
3/16	x	1/2	0.48	2.88
3/16	x	5/8	0.61	3.66
3/16	x	3/4	0.74	4.44
3/16	x	1	0.98	5.88
3/16	x	1 1/4	1.18	7.08
3/16	x	1 1/2	1.42	8.52
3/16	x	2	1.90	11.40
3/16	x	2 1/2	2.37	14.22
3/16	x	3	2.85	17.10
1/4	x	1/2	0.64	3.84
1/4	x	5/8	0.80	4.80
1/4	x	3/4	0.95	5.70
1/4	x	1	1.28	7.68
1/4	x	1 1/4	1.58	9.48
1/4	x	1 1/2	1.90	11.40
1/4	x	2	2.53	15.18
1/4	x	2 1/2	3.16	18.96
1/4	x	3	3.80	22.80
1/4	x	4	5.06	30.36
3/8	x	1	1.92	11.52
3/8	x	1 1/4	2.38	14.28
3/8	x	1 1/2	2.85	17.10
3/8	x	2	3.80	22.80
3/8	x	2 1/2	4.74	28.44
3/8	x	3	5.70	34.20
3/8	x	4	7.60	45.60
1/2	x	1	2.54	15.24
1/2	x	1 1/2	3.79	22.74
1/2	x	2	5.06	30.36
1/2	x	2 1/2	6.33	37.98
1/2	x	3	7.60	45.60
1/2	x	4	10.13	60.78
5/8	x	2 1/2	7.91	47.46
5/8	x	3	9.50	57.00
5/8	x	4	12.66	75.96
3/4	x	4	15.19	91.14
1	x	3	15.19	91.14
1	x	4	20.26	121.56

DIMENSIONES Y PESO NOMINAL

SISTEMA MÉTRICO

Dimensiones nominales			Peso estimado	
(pulg)			kg/m	kg/6m
100	x	32.0	25.12	150.6
100	x	38.0	29.8	178.8
100	x	50.0	39.3	235.8
125	x	12.5	12.3	73.8
125	x	16.0	15.7	94.2
125	x	19.0	18.6	111.6
125	x	25.0	24.5	147.0
150	x	12.5	14.7	88.2
150	x	16.0	18.8	112.4
150	x	19.0	22.4	134.4
150	x	25.0	29.4	176.4

TOLERANCIAS DIMENSIONALES (según ISO 1035/4)

Tolerancia en el ancho

Ancho nominal (b)	Tolerancia
pulg	(mm)
$b < 2''$	+/- 0.8
$2'' \leq b < 3''$	+/- 1.2
$3'' \leq b < 4''$	+/- 1.5
$b \geq 4''$	+/- 2.0

Tolerancia en el espesor

Ancho nominal (b)	Tolerancia (mm)	
pulg	$b < 2''$	$2'' \leq b < 6''$
$e < 3/4''$	+/- 0.4	+/- 0.5
$3/4'' \leq e < 1 5/8''$	+/- 0.8	+/- 1.0

Tolerancia en el largo (mm): 0 y +50
 Desviación máxima de rectitud (mm/m): 4.0