

TUBO NEGRO Y GALVANIZADO

ISO 65

INFOMACIÓN GENERAL

DESCRIPCIÓN

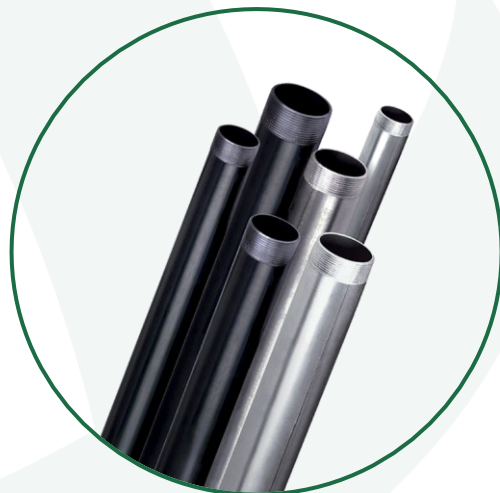
Producto que se obtiene por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por Inducción, de Alta Frecuencia (ERW), por el cual se unen los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en caliente, que previamente ha sido conformado por rodillos para tomar la forma circular.

USOS

Conducción de fluidos y gases, estructuras, andamios.

NORMA EQUIVALENTE

JIS G-3452



PROPIEDADES MECÁNICAS

Norma técnica		Límite de Fluencia (F)	Resistencia a la tracción (R)	Elongación (A)
Del tubo	Del acero	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%
ISO - 65	SAE 1010	21 mínimo	34 mínimo	23 mínimo

DIMENSIONES Y PESO UNITARIO (SEGÚN ISO 65)
SERIE I – TUBOS STANDARD

TB. GALV. STD C/R 1" X 6.38MT								
Diámetro nominal	Diámetro exterior		Espesor nominal	Peso Teórico		Presión de prueba		
	Pulg	Máx. mm		Min. mm	Kg/m	Lb/pie	Kg/cm ²	Lb/pulg ²
1/4	13.9	13.2	2.00	0.573	0.385	50	710	4.90
3/8	17.4	16.7	2.00	0.747	0.502	50	710	4.90
1/2	21.7	21.0	2.30	1.080	0.720	50	710	4.90
3/4	27.1	26.4	2.3	1.390	0.930	50	710	4.90
1	34.0	33.2	2.90	2.210	1.490	50	710	4.90
1 1/4	42.7	41.9	2.90	2.840	1.910	50	710	4.90
1 1/2	48.6	47.8	2.90	3.260	2.190	50	710	4.90
2	60.7	59.6	3.20	4.490	3.000	50	710	4.90
2 1/2	73.7	72.3	3.20	5.730	3.840	50	710	4.90
3	89.4	87.9	3.60	7.550	5.060	50	710	4.90
4	113.9	113	4.00	9.750	6.530	50	710	4.90

SERIE II – TUBOS LIVIANOS

TB. GALV. STD C/R 1" X 6.38MT								
Diámetro nominal	Diámetro exterior		Espesor nominal	Peso Teórico		Presión de prueba		
	Pulg	Máx. mm		Min. mm	Kg/m	Lb/pie	Kg/cm ²	Lb/pulg ²
1/2	21.4	21	2.00	0.952	0.640	50	710	4.90
3/4	26.9	26.4	2,00*	1.200	0.810	50	710	4.90
1	34.0	33.2	2.90	2.210	1.490	50	710	4.90
1 1/4	42.4	41.9	2.60	2.540	1.700	50	710	4.90
1 1/2	48.4	47.8	2,65*	2.970	1.995	50	710	4.90
2	60.2	59.6	2.90	4.110	2.762	50	710	4.90
2 1/2*	73.7	72.3	3,00*	5.179	3.47	50	710	4.90
3	88.7	87.9	3.2	6.720	4.500	50	710	4.90
4	113.9	113	3.6	9.750	6.530	50	710	4.90

*Espesor según normal interna del fabricante