

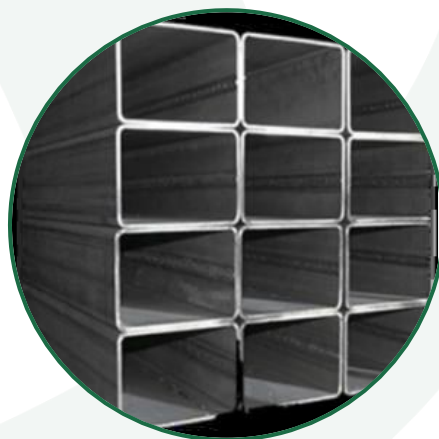
TUBOS RECTANGULARES LAC

ASTM A 500 / ASTM A 1011 CS

INFOMACIÓN GENERAL

DESCRIPCIÓN

Producto que se obtiene por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por Inducción de Alta Frecuencia Longitudinal (ERW) de los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en Caliente, previamente conformado por rodillos hasta tomar la forma circular. A continuación, este tubo pasa por otro juego de rodillos, que le da la forma Rectangular.



USOS

Estructuras, tijerales, marcos de puertas, ventanas, rejas, barandas.

PROPIEDADES MECÁNICAS

Norma técnica		Límite de fluencia (F)	Resistencia a la tracción (R)	Elongación (A)
Del tubo	Del acero	kg/mm ²	kg/mm ²	%
ASTM A 500	Grado A	27 mínimo	32 mínimo	25 mínimo
	ASTM A 1011 CS	-	30 mínimo	25 mínimo

DIMENSIONES STANDARD Y PESOS TEÓRICOS (kg/m)

SISTEMA INGLÉS					
Dimensiones exteriores (pulg)	Espesores (mm)				
	2.0	2.5	3.0	4.0	4.5
1 x 2	2.29	2.84	-	-	-
2 x 3	3.89	4.83	5.76	7.58	8.47
2 x 4	4.69	5.83	6.96	9.18	10.27

SISTEMA MÉTRICO										
Dimensión exterior (mm)	Espesores (mm)									
	2	2.3	2.5	3	4	4.5	6	8	9	12
40 x 50	2.73	3.12	3.38	4.02	-	-	-	-	-	-
40 x 60	3.04	3.48	3.77	4.49	-	-	-	-	-	-
40 x 80	3.67	4.20	4.56	5.43	-	-	-	-	-	-
50 x 70	3.67	4.20	4.56	5.43	-	-	-	-	-	-
50 x 100	4.61	5.29	5.73	6.84	9.03	-	-	-	-	-
50 x 150	6.18	7.09	7.70	9.20	12.17	-	-	-	-	-
150 x 75	-	-	-	10.38	-	15.44	20.27	-	-	-
150 x 100	-	-	-	11.55	15.31	17.16	22.66	-	-	-
200 x 100	-	-	-	13.91	18.45	20.70	27.37	36.10	40.39	52.97
200 x 150	-	-	-	16.26	21.59	24.23	32.08	42.38	47.46	62.39
250 x 100	-	-	-	16.26	21.59	24.23	32.08	42.38	47.46	62.39
250 x 150	-	-	-	-	24.73	27.76	36.79	48.66	54.52	71.81
300 x 150	-	-	-	-	-	31.29	41.50	54.94	61.59	81.23
300 x 200	-	-	-	-	31.00	34.83	46.21	61.22	68.65	90.65
400 x 200	-	-	-	-	-	-	56.52	73.78	82.78	109.49
500 x 300	-	-	-	-	-	-	-	-	111.04	147.17