

# TUBOS REDONDOS LAC

## NEGROS Y GALVANIZADOS ASTM A-500

### INFORMACIÓN GENERAL

#### DESCRIPCIÓN

Producto que se obtiene por la Unión (Soldadura por Resistencia Eléctrica por Inducción de Alta Frecuencia Longitudinal ERW) de los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en Caliente que previamente ha sido conformado por rodillos para tomar la forma circular.



#### USOS

Carrocerías de ómnibus, marcos de puertas y ventanas, estructuras livianas, andamios y otros.

### PROPIEDADES MECÁNICAS

Norma Técnica		Límite de fluencia (F)	Resistencia a la tracción (R)	Elongación (A)
Del tubo	Del acero	kg/m <sup>2</sup>	kg/m <sup>2</sup>	%
ASTM A-500	Grado A	23.5 mínimo	31.5 mínimo	25 mínimo
	ASTM A-1011 CS	-	30 mínimo	25 mínimo
	Grado B	29.6 mínimo	40.8 mínimo	25 mínimo

**DIMENSIONES STANDARD**

DIÁMETRO NOMINAL	DIÁMETRO EXTERIOR	ESPEORES (mm)													
		1.8		2		2.3		2.5		3		4		4.5	
Pulg	mm	N	G	N	G	N	G	N	G	N	G	N	G	N	G
1/4	13.7	0.53	0.54	0.58	0.59	0.65	0.66								
3/8	17.1	0.68	0.70	0.75	0.77	0.84	0.86								
1/2	21.3	0.87	0.89	0.97	0.99	1.08	1.10	1.16	1.18						
3/4	26.7	1.11	1.14	1.23	1.26	1.39	1.42	1.50	1.53	1.80	1.83				
1	33.4	1.4	1.44	1.56	1.60	1.76	1.80	1.91	1.95	2.25	2.28				
1 1/4	42.2	1.79	1.84	1.98	2.03	2.26	2.31	2.45	2.5	2.9	2.94				
1 1/2	48.3	2.06	2.11	2.28	2.34	2.61	2.66	2.82	2.88	3.35	3.40				
2	60.3	2.60	2.67	2.88	2.95	3.29	3.36	3.56	3.63	4.24	4.30				
2 1/2	73.0	3.28	3.36	3.50	3.59	4.01	4.09	4.35	4.44	5.18	5.26				
3	88.9	3.96	4.06	4.29	4.40	4.91	5.01	5.33	5.44	6.36	6.46	8.37	8.50		
4	114.3	5.10	5.23	5.54	5.68	6.35	6.48	6.89	7.03	8.23	8.36	10.88	11.05		
5	141.3											13.54	13.75		
6	168.3									12.23	12.42	16.21	16.46	18.18	18.46
8	219.1													23.82	24.19
10	273.0													29.79	30.25

N: negro / G: galvanizado

**Importante:**

- Los tubos tienen con los extremos lisos
- Presión de prueba: 50 kg/cm<sup>2</sup> (710 lb/pulg<sup>2</sup>) en Norma ISO 65
- Longitudes standard: 6.0 y 6.4 mts.
- Tolerancia en el espesor: ± 10%
- Tolerancia en longitud + 13 / -6 mm